



RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

RASCOflex Polyurethane sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Alle Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit. Die RASCOflex Polyurethane zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Um auf der Baustelle flexibel zu sein und den laufenden verändernden Injektionsbedingungen effizient entgegenwirken zu können, sind alle RASCOflex PU-Produkte, auch während den Injektionsarbeiten, mittels Additiven modifizierbar.

Alle RASCOflex 2-K-Polyurethanprodukte wurden so entwickelt, dass sie situativ und unmittelbar auf der Baustelle den verändernden Bedürfnissen mittels Additiven angepasst werden können. Die verfügbaren Standard RASCOflex PU-Additive sind unter anderem für die Reaktionszeit-Beschleunigung, Schaumbildner resp. Schaumstabilisator und Thixotropierung.

EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU-AC ist ein Additiv zur Beschleunigung resp. Verkürzung der Reaktionszeit des 2-K-Polyurethansystems. Die Reaktionszeitverkürzung ist häufig dann gefordert, wenn ein grosser Wassereinbruch schnell gestoppt werden muss. Aber auch bei kalten Temperaturen kann mit Zugabe von RASCOflex PU-AC die Reaktionszeit wieder auf die standardmässige Einstellung adaptiert werden. Die Faustregel für den Einfluss der Temperatur auf die exothermische Reaktionszeitentwicklung ist, dass eine Temperatur-Differenz von 5 – 7 °C eine Verdoppelung (bei Abkühlung) oder eine Halbierung (beim Aufwärmen) der Reaktionszeit zur Folge hat. Für die Entwicklung der Reaktionszeit siehe das entsprechende Technische Datenblatt des RASCOflex PU Produktes.

MERKMALE

- für alle RASCOflex Polyurethan-Systeme einsetzbar
- maximale Dosierung 6% (vol.)
- nur der A-Komponente zufügen



Weitere Produktinfos



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG

Gewerbstrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: + 41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: + 49 (0)2102 30 76 521
www.rascor.com
germany@rascor.com



RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

| | Stammkomponente |
|--------------------------|---|
| Lieferform | flüssig |
| Materialfarbe | transparent |
| Gebindeart | Kanister |
| Standard-Gebindegrösse * | 4,8 l / 5 kg |
| Dichte (DIN EN ISO 2811) | 1,04 kg/l (± 0,05) |
| Gefahrgut ADR | kein |
| Anwendungsbereich | siehe technisches Merkblatt des entsprechenden RASCOflex PU-Injektionsmaterials |
| Haltbarkeit/Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +25 °C, trocken |

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr. | Produkt | Gebinde | Inhalt |
|---------------|-----------------|----------|--------|
| 1101.6911.003 | RASCOflex PU-AC | Kanister | 5 kg |
| 1101.6911.004 | RASCOflex PU-AC | Fass | 200 kg |

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0) 2102 30 76 521



RASCOflex PU-AC

ADDITIV POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex PU-AC muss immer der A-Komponente beigegeben werden. Dosierungen über 6% (Volumenprozent) sind unwirtschaftlich, da keine zusätzliche Beschleunigung erreicht werden kann. Nach der Zugabe des Beschleunigers muss sehr gründlich gemischt werden. Am Besten eignet sich dazu eine Bohrmaschine mit Quirl.

Die Wirkung des RASCOflex PU-AC ist temperaturabhängig und muss mittels Vorversuchen für jeden Einsatz individuell ermittelt werden. Dabei ist neben der Umgebungs- und Materialtemperatur vor allem die Baukörpertemperatur zu beachten und zu berücksichtigen.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Nicht verarbeitete, beschleunigte A-Komponenten sollten deutlich gekennzeichnet und mit der genauen Dosierung beschriftet werden.

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflosche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder RASCOflex PU-DT Cleaner V2 zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehöre, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

